

1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement de ces connecteurs pour livraison chez le client.

2. RÉFÉRENCES CONCERNÉES

Réf. connecteur	Nombre par plateaux	Nombre de plateaux par boîte	Quantité par boîte
185507-X	92	16	1472
185740-X	92	16	1472
1801434-X	92	16	1472
1801436-X	92	16	1472

3. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Boîte carton GALIA A12 réf. 973057-4
- Plateau thermoformé réf. 185538-1
- Plaque en carton réf. 142764-1
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230
- Etiquette standard suivant spécification 107-15264

4. CONDITIONNEMENT

1. Placer les plateaux thermoformés contenant les embases, les uns sur les autres jusqu'à remplissage de la boîte en carton.
2. Au dessus du dernier plateau thermoformé, placer une plaque intercalaire.

5. QUALITÉ

Pas de point qualité particulier.

6. EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230.

7. ÉTIQUETAGE

Suivant spécification 107-15264.

8. PALETTISATION

Suivant spécification 107-15219.

9. CONDITIONS PARTICULIÈRES

Aucune.

Rédigé par : A. DUPUIS

Date : 27 Février 1996

Approuvé par : A. BEDNAREK

Date : 27 Février 1996