

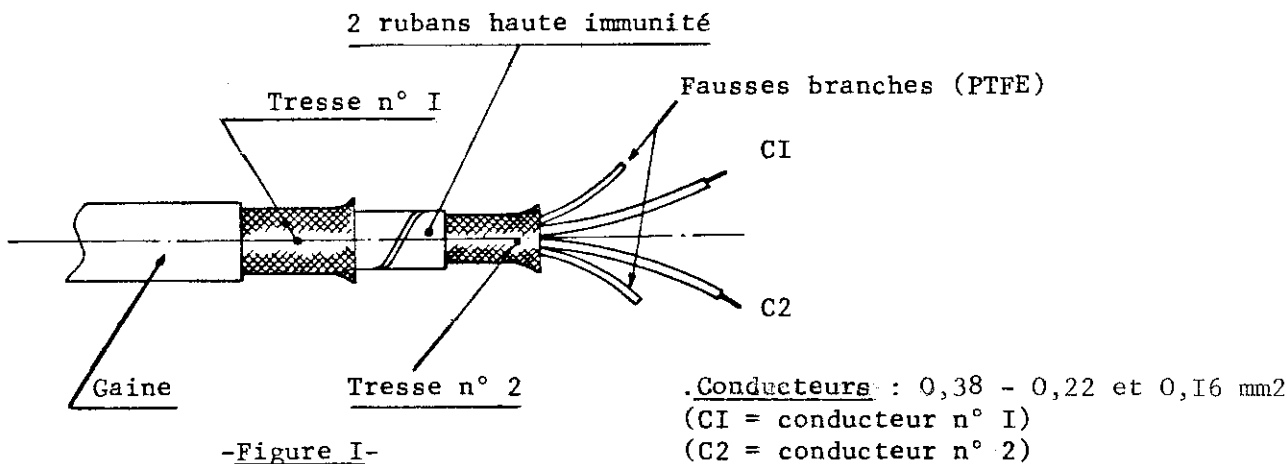
SERTISSAGE DES CONTACTS COAXIAUX
 POUR PAIRE TORSADÉE BLINDÉE
 ET CABLES COAXIAUX DOUBLE TRESSE
 CONTACTS MALE ET FEMELLE TAILLE 9
 CONTACTS MALE ET FEMELLE TAILLE 5
 POUR CONNECTEURS ARINC

I. - DEFINITION DES CABLES :

I.1. Cable FILECA F 2709/9 (réf. I33 952-I et -2/I33 953-I et -2)

I.2. Cable FILECA F 2709/3 et 2709/13-CA (réf. I33 952-3 et -4/I33 953-3 et -4)

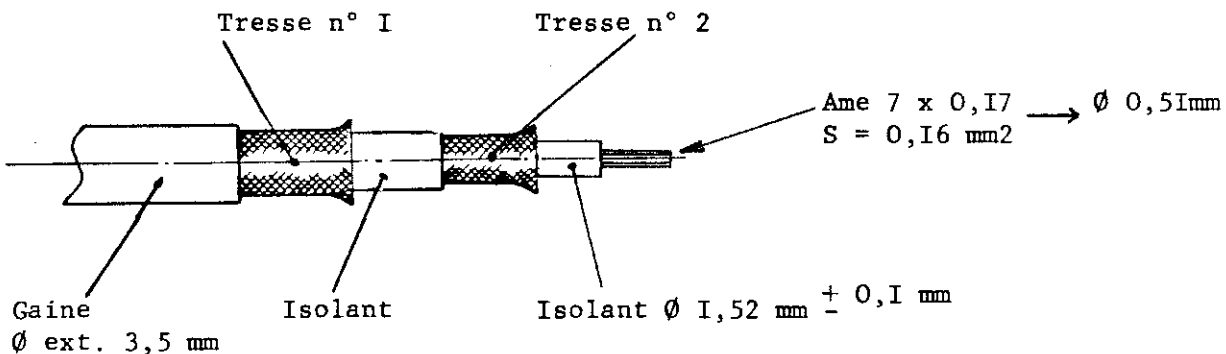
Sertissage paragraphe 2 :



-Figure I-

I.3. Cable FILOTEX, étude 46123 (réf. I33 952-3 et -4/I33 953-3 et -4)

Sertissage paragraphe 3 :

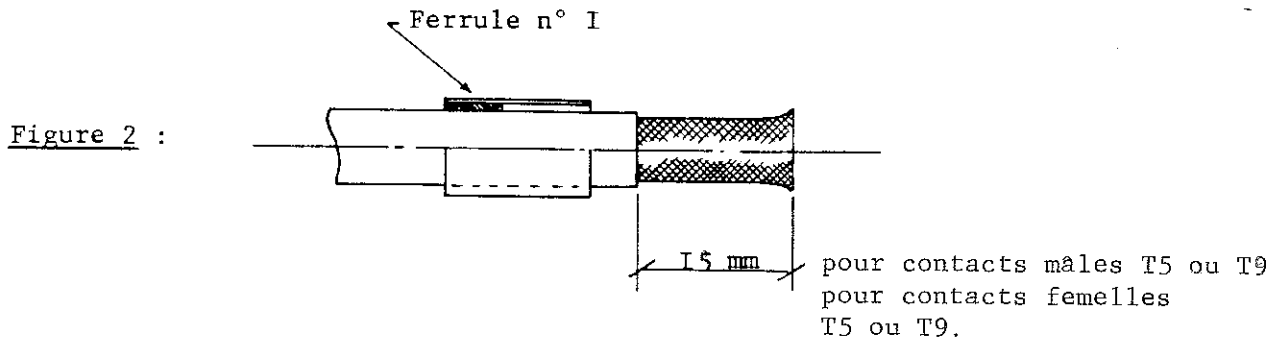


-Figure I bis-

2. - PREPARATION DES CABLES F 2709/9 , F 2709/3 et F 2709/13-CA

2.1. Enfiler la ferrule n° I

2.2. Dénuder sur une longueur de 15 mm.

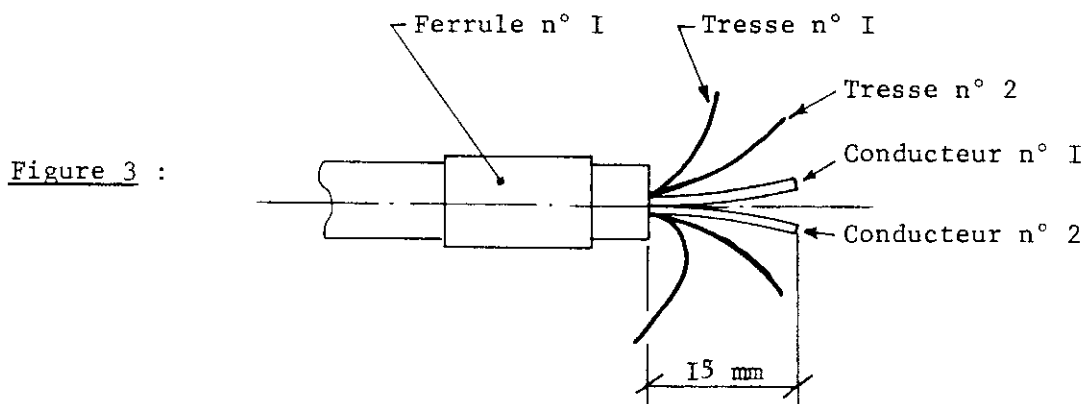


2.3. Retrousser la tresse n° I

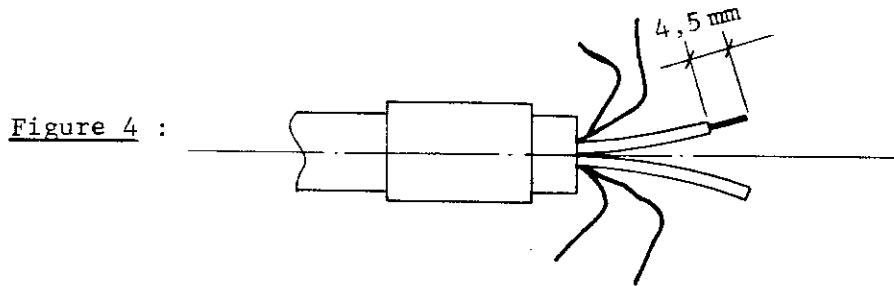
2.4. Enlever les rubans haute immunité.

2.5. Retrousser la tresse n° 2.

2.6. Couper les fausses branches.



2.7. Dénuder le conducteur n° I sur 4,5 mm



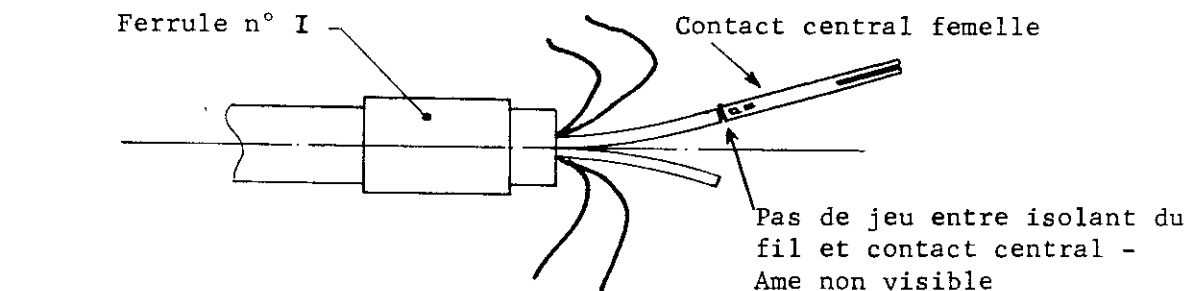
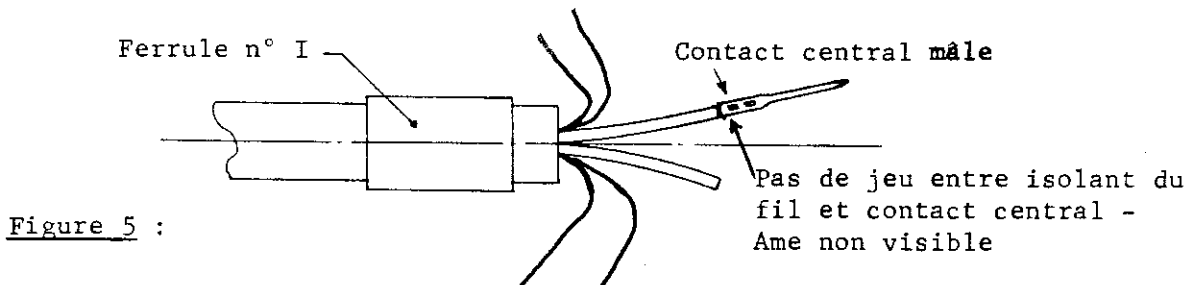
2.8. Sertissage du contact central sur le conducteur n° I

2.8.1. Contact central mâle

Introduire le conducteur dans le fût du contact, (Figure 5).
Sertir avec la pince M 22 520/2-0I, positionneur M 22 520/2-06, repère sur position 4 pour les fils de section 0,38 et 0,22 mm² et position 3 pour les fils de section 0,16 mm².

2.8.2. Contact central femelle

Même processus, (Figure 6).
Sertir avec la pince M 22 520/2-0I, positionneur K 49I, repère sur position 4 pour les fils de section 0,38 et 0,22 mm² et position 3 pour les fils de section 0,16 mm².



2.9. Sertissage du contact coaxial miniature :

2.9.I. Contact coaxial miniature femelle

- Introduire le contact central mâle dans le corps du contact coaxial femelle.

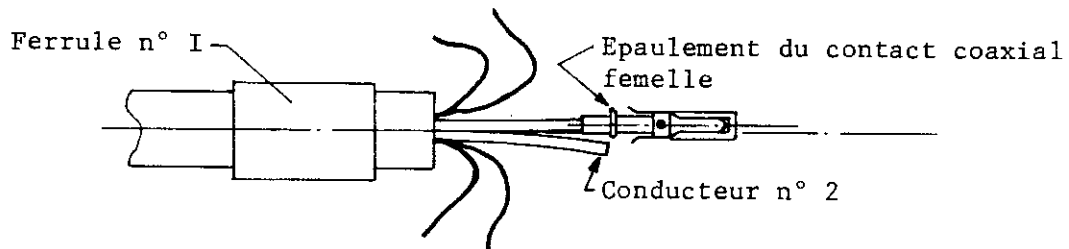


Figure 7 :

- Couper le conducteur n° 2 à hauteur de l'épaule du contact coaxial femelle
- Dénuder le conducteur n° 2 sur une longueur de 5 mm
- Enlever le contact coaxial femelle, glisser la ferrule n° 2 sur les deux conducteurs, introduire à nouveau le contact central mâle dans le corps du contact coaxial femelle.
Amener et maintenir le contact central en butée sur l'isolant du contact coaxial miniature femelle.
- Effectuer le sertissage hexagonal avec la pince réf. 69 710-I + matrices réf. 483 883-I (Voir position du contact dans la pince Fig.II, page 6).

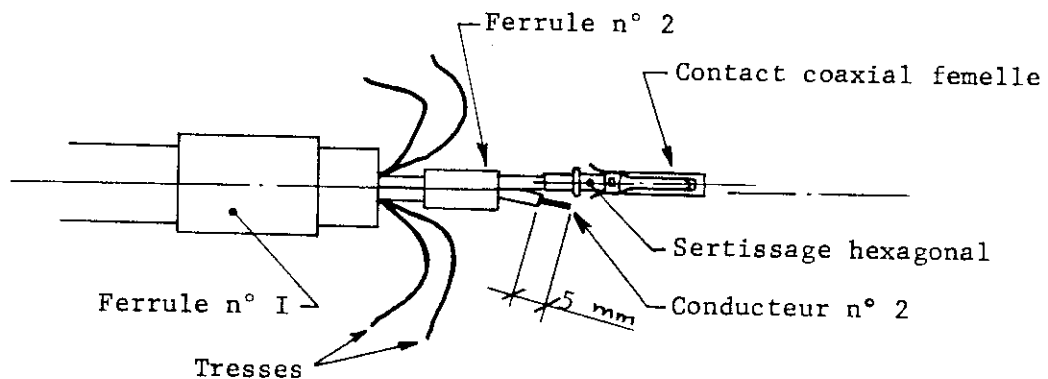


Figure 8 :

- Faire glisser la ferrule n°2 sur le fût du contact coaxial femelle; Le conducteur n° 2 se trouvant alors dans la position habituelle d'une tresse.

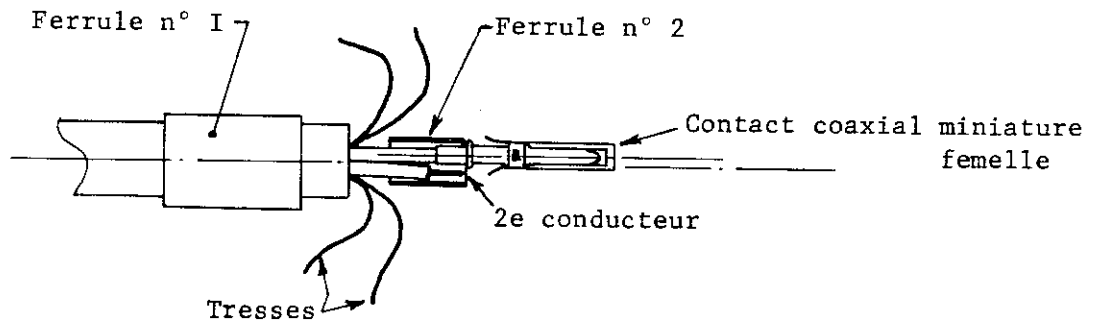


Figure 9 :

- Effectuer le sertissage avec la pince AMP réf.69 7IO-I + matrices réf.483 883-I. (Voir position du contact dans la pince Fig.II, page 6).

2.9.2. Contact coaxial miniature mâle

- Procéder comme précédemment pour le contact femelle,
- Sertir avec la pince réf.697IO-I + matrices 483 883-I.

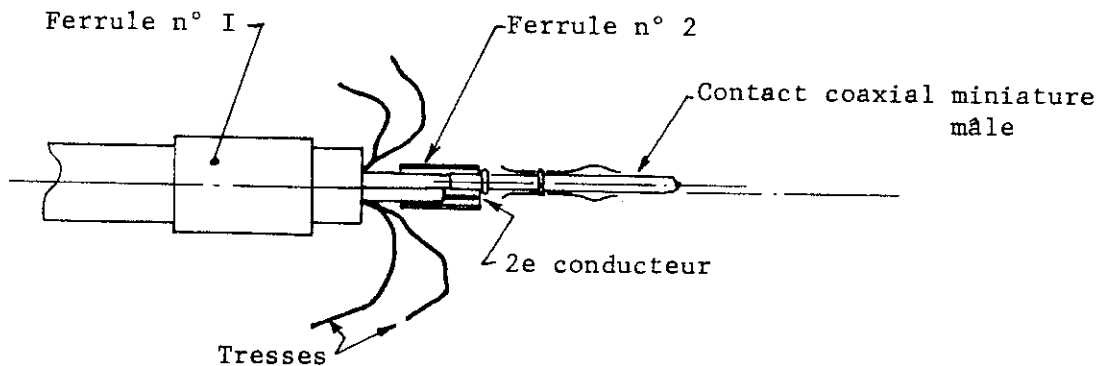


Figure 10 : (Voir position du contact dans la pince Fig.II, page 6 du présent document)

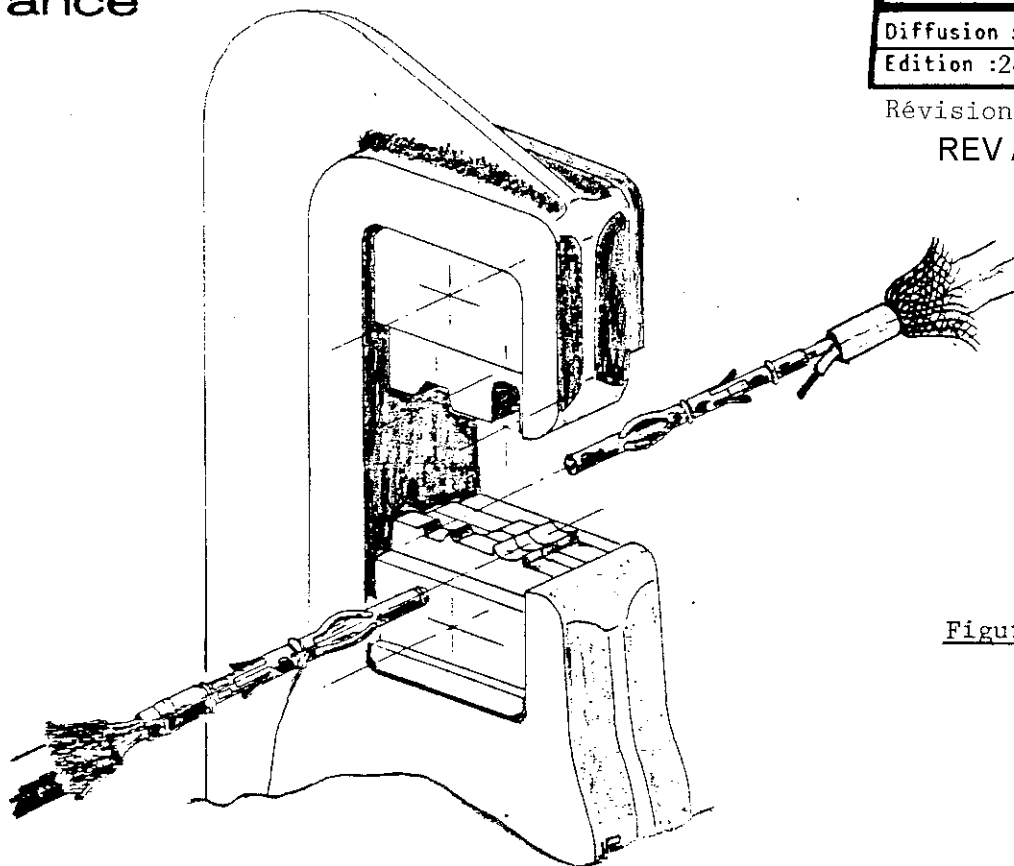


Figure II

2.IO. Sertissage des tresses sur le corps extérieur du contact coaxial taille 9 (ou taille 5) mâle,

- Introduire le contact coaxial femelle (serti selon le § 2.9.I.) dans le corps du contact coaxial taille 9 (ou taille 5) mâle.
S'assurer du verrouillage par une légère traction vers l'arrière.
- Rabattre les deux tresses sur la partie moletée
Couper à longueur, au niveau de l'épaule du contact
- Faire glisser la ferrule n° I et sertir avec la pince AMP réf.69 7IO-I + matrices réf. 483 884-I.

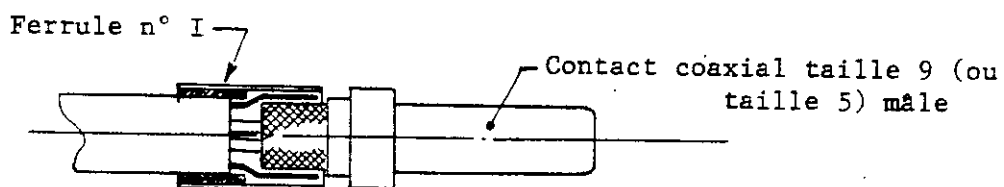
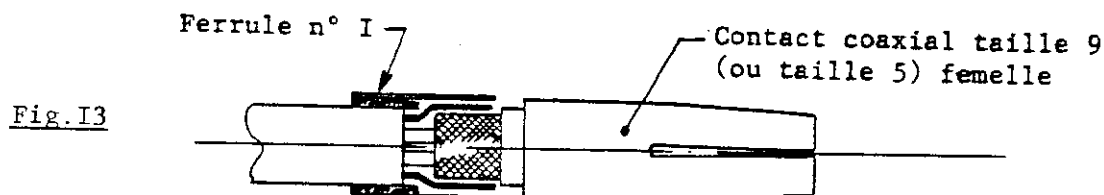


Figure I2 : (Voir position du contact dans la pince, Fig.I4, page 7).

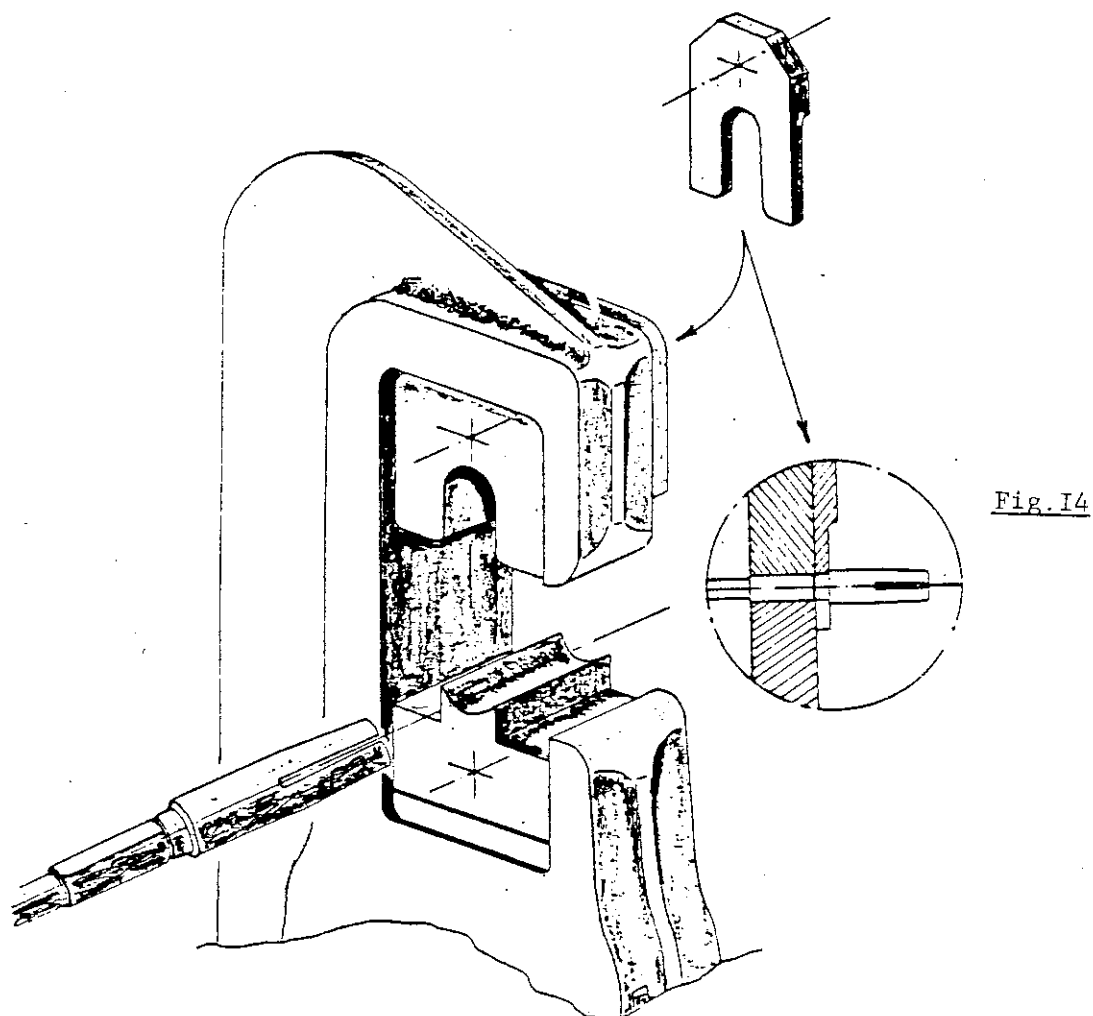
REVA

2.II. Sertissage des tresses sur le corps extérieur du contact coaxial taille 9 (ou taille 5) femelle.

- Procéder comme précédemment en introduisant le contact coaxial mâle (serti selon § 2.9.2.) dans le corps du contact coaxial taille 9 (ou taille 5) femelle.
- Sertir avec la pince réf. 69 710-I + matrices réf. 483 884-I



(Voir position du contact dans la pince figure ci-dessous)



3. - PREPARATION DU CABLE FILOTEX Etude 46I23 :

- 3.1. Enfiler la ferrule n° I sur le câble,
- 3.2. Couper la gaine sur une longueur de 15 mm
- 3.3. Couper la tresse n° I à 10,5 mm puis la retrousser
- 3.4. Couper l'isolant inter tresse sur une longueur de 10,5 mm
- 3.5. Enfiler la ferrule n° 2
- 3.6. Couper la tresse n° 2 sur une longueur de 5,5 mm
- 3.7. Dénuder l'âme sur une longueur de 5 mm :

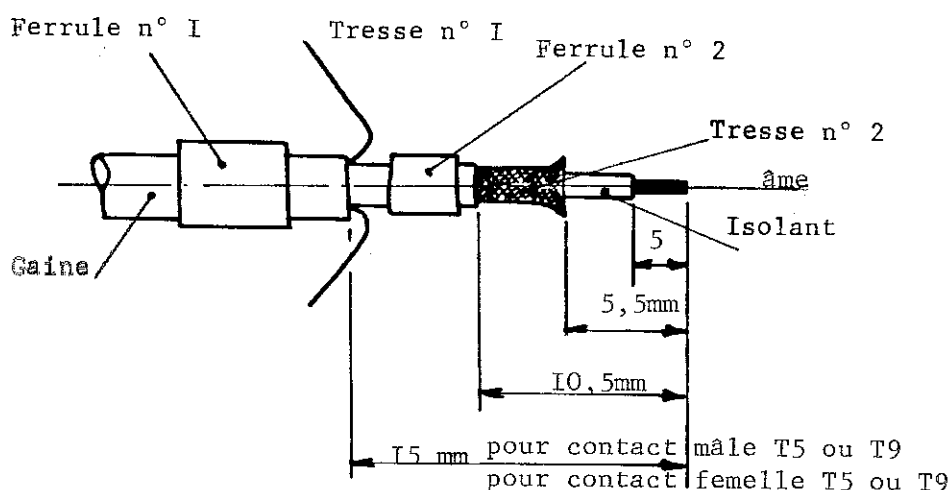


Figure I5

3.8. Sertissage du contact central sur l'âme du câble

3.8.1. Contact central mâle :

Introduire le conducteur dans le fût du contact
Sertir avec la pince M 22 520/2-01, positionneur M 22 520/2-06
repère sur position 4 pour les fils de section 0,38 et 0,22 mm² et
position 3 pour les fils de section 0,16 mm².

3.8.2. Contact central femelle :

Même processus. Sertir avec la pince M 22 520/2-01, positionneur K 491,
repère sur position 4 pour les fils de section 0,38 et 0,22 mm² et posi-
tion 3 pour les fils de section 0,16 mm².

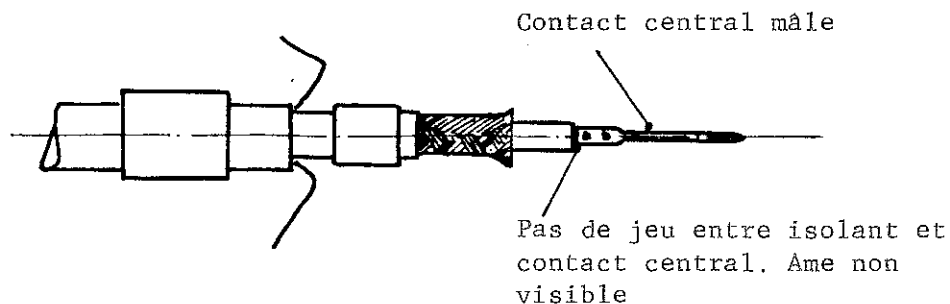


Figure 16

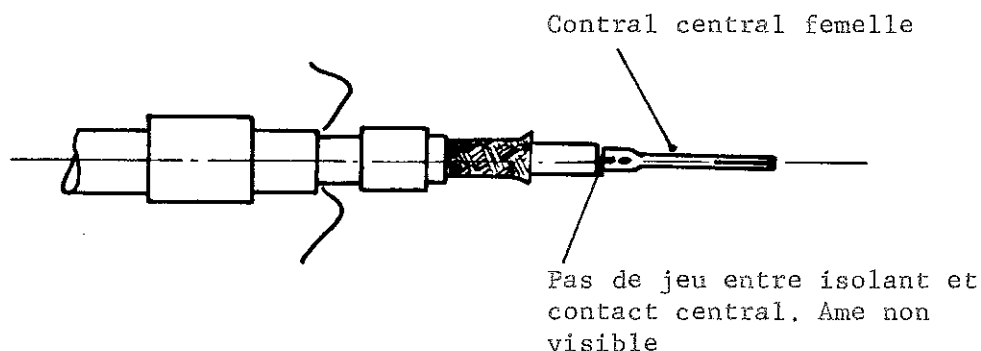


Figure 17

3.9. Sertissage du contact coaxial miniature :

3.9.I. Contact coaxial miniature femelle

Introduire le contact central dans le corps du contact coaxial femelle. Amener et maintenir le contact central en butée sur l'isolant du contact coaxial miniature femelle.

Effectuer le sertissage hexagonal avec la pince réf. 69 710-I + matrices réf. 483 883-I (voir position du contact dans la pince Fig. 20 page IO). Glisser la tresse n° 2 sur la partie à sertir du contact coaxial femelle. Faire glisser la ferrule n° 2. Effectuer le sertissage avec la pince AMP réf. 69 710-I + matrices réf. 483 883-I, (voir position du contact dans la pince Fig. 20 page IO).

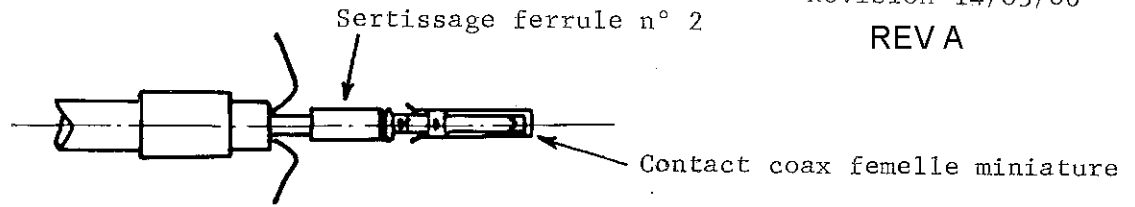


Figure 18

3.9.2. Contact coaxial miniature mâle :

Procéder comme précédemment pour le contact femelle
Sertir avec la pince réf. 69 710-I + matrices réf. 483 883-I

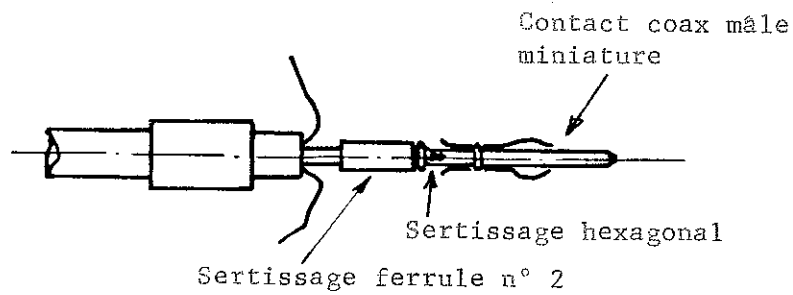
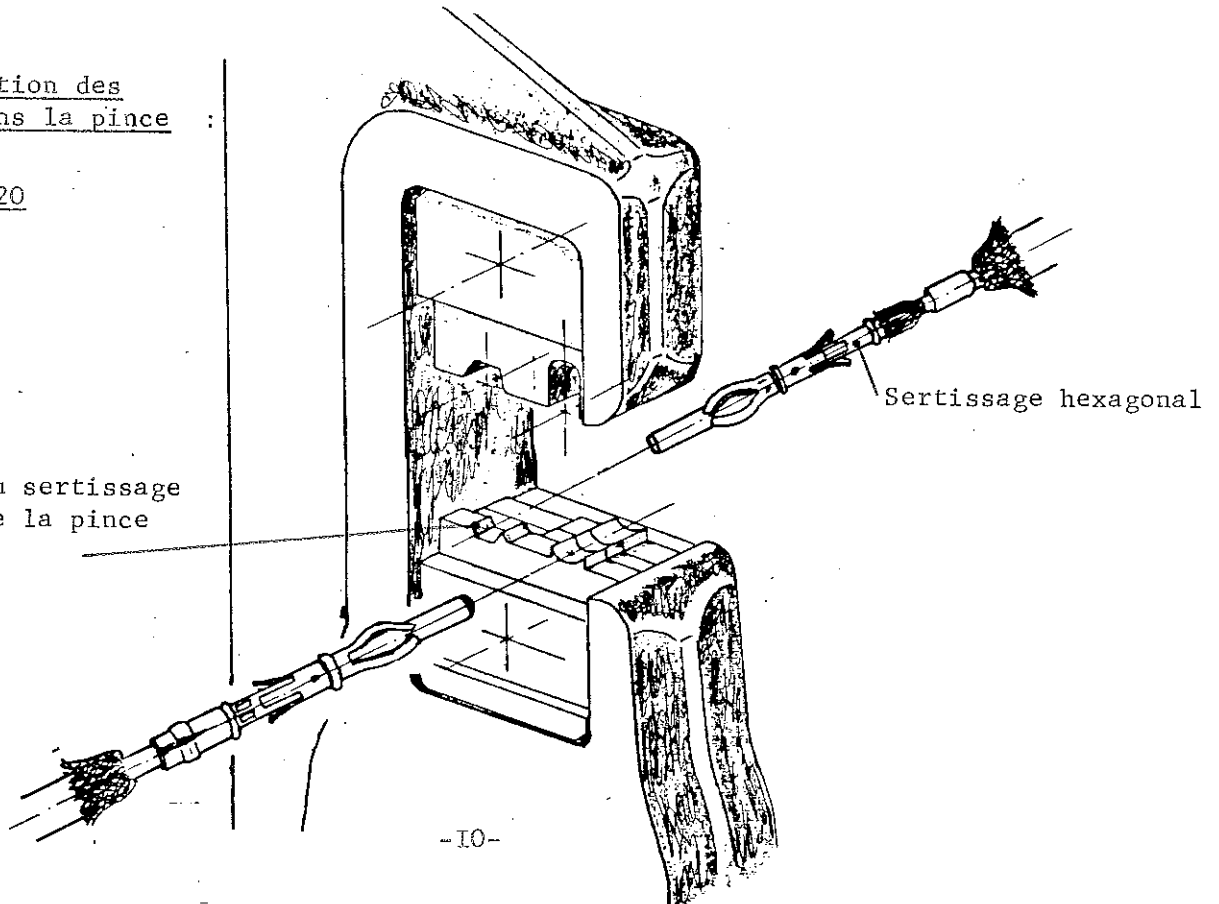


Figure 19

Dessin position des contacts dans la pince :

Figure 20

Empreinte du sertissage hexagonal de la pince



3.I0. Sertissage de la tresse n° I sur le corps extérieur du contact coaxial taille 9 (ou taille 5) mâle :

Introduire le contact coaxial miniature femelle (serti selon le § 3.9.I) dans le corps du contact coaxial taille 9 (ou taille 5) mâle,

S'assurer du verrouillage par une légère traction vers l'arrière, Rabattre la tresse sur la partie moletée,

Couper à longueur, au niveau de l'épaulement du contact,

Faire glisser la ferrule n° I et sertir avec la pince AMP réf. 69 710-I + matrices réf. 483 884-I. (Voir position du contact dans la pince Fig.23, page I2).

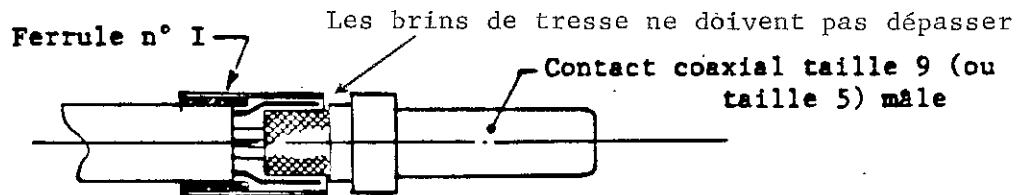


Figure 21

3.II. Sertissage de la tresse n° I sur le corps extérieur du contact coaxial taille 9 (ou taille 5) femelle :

Procéder comme précédemment en introduisant le contact coaxial mâle (serti selon le § 3.9.2) dans le corps du contact coaxial taille 9 (ou taille 5) femelle.

Sertir avec la pince réf. 69 710-I + matrices réf. 483 884-I, (voir position du contact dans la pince Fig.23, page I2).

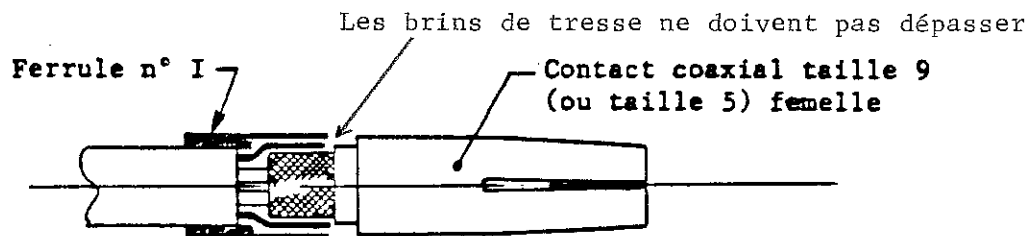
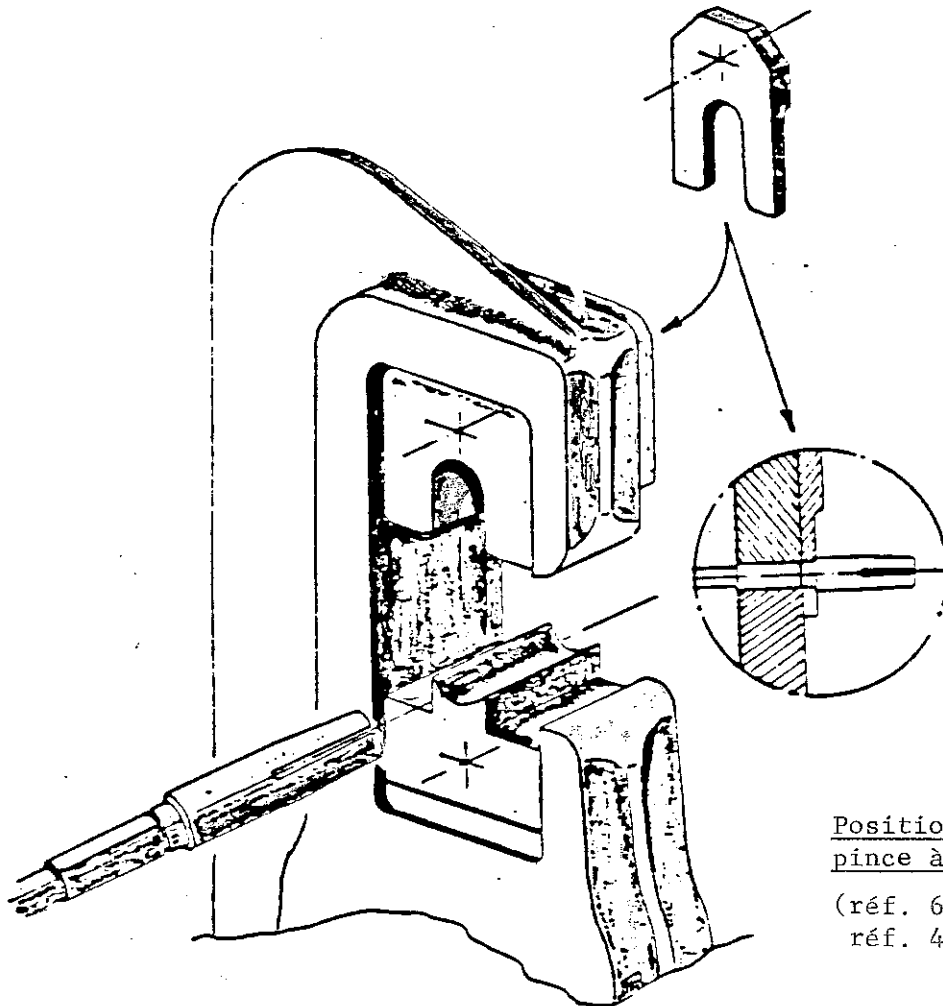


Figure 22



Position du contact dans la pince à sertir

(réf. 69 710-I + matrices
réf. 483 884-I)

Figure 23

Division Industrie

Boite Postale 39
95301 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : (3) 030.92.30
Télex : 698205 F

IMP. AMP DE FRANCE

AMP

AMP de France

Société anonyme au capital de 31 000 000 F
RC PONTOISE B 628 200 222 - APE 2812
Siège Social :
29, Chaussée J.-César - PONTOISE (Val-d'Oise)

Division Ampiversal

Boite Postale 3
95301 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : (3) 030.92.30
Télex : 698205 F